

FRIGORÍFICOS Y CONGELADORES

DOS PUERTAS ESTÁTICO 1,60M



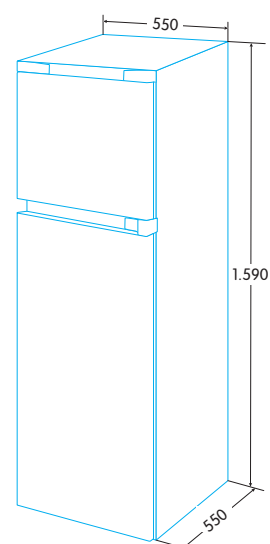
NEW

EFT-1611 WH - Blanco

Ean-13: 8422248097123 - Cod.: 924271274

- » Frigorífico dos puertas estático de 1,60 m
- » Eficiencia energética F
- » Frío homogéneo en refrigerador
- » Regulación mecánica de temperatura
- » Frigorífico: 1 cajón portaverduras
- » Tirador integrado en puerta
- » Capacidad neta (l): 235 (194 + 41)
- » Consumo eléctrico : 221 kW/año
- » Clase climática N/ST (16-38°)
- » Iluminación interior
- » Puertas Reversibles

* medidas en mm



F

EFICIENCIA
ENERGÉTICA



CON
ENCHUFE