

FAB50RWH5

Frigorífico, 50's Style , Doble puerta, Libre instalación, Posición bisagra: Derecha, Blanco, No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble, E



TIPOLOGÍA

Familia: Frigorífico • Instalación: Libre instalación • Categoría: Doble puerta • Sistema de refrigeración: No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble • Descongelación: Automático • Posición bisagra: Derecha • Tipo de bisagra: Estándar • Código EAN: 8017709299446

ESTÉTICA

Color: Blanco • Acabado: Brillante • Estética: 50's Style • Diseño: Abombado • Material de la puerta: Termomoldeada • Tipo de tirador: Fija • Tirador: Externo • Color tirador: Cromo • Material de los laterales: Chapa • Color laterales: Blanco • Pantalla: Led • Posición display: Interno • Color del perfil de los estantes de la puerta: Silver • Color del perfil de los cajones: Silver • Color del perfil del estante de vidrio: Cromado

INSTALACIÓN COMPARTIMENTO FRIGORÍFICO

Número estantes regulables: 2 • Número de cajones fruta y verdura: 1 • Tipo de fresquera/cajones para verduras: Estándar • Tipología estantes regulables: Cristal • Estante cubre cajón para la verdura: Sí • Tipología estante cubre cajón de verduras: Cristal • Compartimento Extra-Fresh: Sí • Iluminación interna frigorífico: Sí • Tipo de iluminación interior frigorífico: Led

CONTRAPUERTA COMPARTIMENTO FRIGORÍFICO

Número compartimentos de puerta regulables: 3 • Número de compartimento portabotellas: 1

OTROS EQUIPOS FRIGORÍFICO

Multiflow: Sí • Ventilador: Sí • Ionizador: Sí

INSTALACIÓN COMPARTIMENTO CONGELADOR

Número estantes: 1 • Tipología estantes: Cristal • Iluminación interna congelador: Sí • Tipo de iluminación frigorífico: Led

CONTRAPUERTA COMPARTIMENTO CONGELADOR

Número de compartimentos portaobjetos: 2

OTROS EQUIPOS CONGELADOR

Fabricador cubitos manual: Sí • Fabricador de cubitos: Manual • Zona de congelación rápida: Sí

OTRAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Funciones pantalla: Congelación rápida, Eco, Alarma temperatura • Tecla congelación rápida: Sí • Alarma apertura puerta: Acústica y visual • Tipo de control de la temperatura: Electrónico • Número de compresores: 1 • Tipo de compresor: Compresor Inverter

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PERFORMANCE / ENERGY LABEL - REG. 2019

Annual energy consumption: 265 kWh/a • Clase de eficiencia energética del modelo: E • Volumen neto total: 524 l • Volumen total del compartimento congelador: 124 l • Volumen total compartimento frigorífico: 400 l • Airborne acoustical noise emission class: C • Autonomía de conservación sin energía eléctrica: 15 h • 4 estrellas - Capacidad congelación: 8 Kg/24h • Clase climática: SN, N, ST, T • EEI: 96 %

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Datos nominales de conexión eléctrica: 197 W • Tensión: 220-240 V • Frecuencia: 50/60 Hz • Largo del cable de alimentación: 200 cm

OPCIONALES NO INCLUIDOS

DISPONIBLE TAMBIÉN

DATOS LOGÍSTICOS

Dimensions: 1921x796x805 mm • Ancho del producto (mm): 796 mm • Ancho del producto con apertura máxima de puertas: 1185 mm • Altura con patas: 1921 mm • Profundidad sin tirador: 805 mm • Profundidad del producto con tirador: 851 mm • Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°: 1470 mm • Peso neto (kg): 114.000 kg

